

RENOLIN SC серия

Масла для винтовых компрессоров

Описание

Использование винтовых воздушных компрессоров по сравнению с поршневыми обнаруживает ряд преимуществ.

Они надежны и имеют только две движущиеся части, т.е. роторы. Всасывающие и нагнетательные клапана, необходимые для поршневых компрессоров, отсутствуют. Несмотря на высокую точность изготовления деталей и малые фрикционные зазоры, необходимо использовать уплотнитель для устранения зазора между корпусом и ротором с целью создания высокого давления.

Работу уплотнителя выполняют высококачественные масла. Кроме роли уплотнения они отводят тепло, вырабатываемое компрессором, охлаждая таким образом ротор. Поскольку данные масла находятся в тесном контакте с кислородом сжатого воздуха, они должны отвечать определенным серьезным требованиям. Масла серии RENOLIN SC отвечают всем требованиям для таких продуктов.

Свойства

- **Высокие смачивающие способности**

Тепло вырабатываемое компрессором должно отводиться очень быстро. Благодаря хорошей смачивающей способности масел RENOLIN SC, ускоряется передача тепла, устраняется местный перегрев масла.

- **Хорошие вязкостно-температурные свойства**

Во время пуска вязкость масла должна быть настолько низкой, чтобы в короткий промежуток времени достаточное количество масла было подано в компрессор за счет сжатого воздуха. В рабочем режиме вязкость масла должна быть достаточно высокой для заполнения зазоров между ротором и корпусом и для смазывания подшипников. Вязкость данного масла и его рабочие показатели достаточны для достижения оптимальной работы в винтовых компрессорах с масляным впрыском.

- **Моющие свойства**

Довольно часто нарушения в работе компрессоров вызваны частичками грязи, проникающими с воздухом, и продуктами старения масла. Серия RENOLIN SC отличаются хорошими моющими и диспергирующими свойствами. Эти масла содержат ротор и зазор в чистом виде, чем снижают риск поломки (забивание) элементов системы управления.

Кроме того, эти масла не дают образовываться холодному шламу за счет реакции между влагой воздуха, примесями и присадками.

- **Оптимальная стойкость к изнашиванию и компенсация высокого давления**

Часто при высоких предельных значениях давления и благодаря теплу, выделяемому работающим компрессором, масляная пленка между торцами ротора настолько тонкая, что возникает контакт между металлами фрикционных частей и, как следствие, износ. Масла серии RENOLIN SC содержат активные вещества, которые в таких случаях образуют пленку, стойкую к давлению, что в результате увеличивает ходимость винтовых пар.

- **Хорошая окислительная стабильность**

При работе компрессора масло контактирует с кислородом воздуха. Высокая температура и давление, создаваемые компрессором, ведут к окислению масла и образованию нагара, который в свою очередь значительно снижает рабочие показатели компрессора. Благодаря очень хорошей окислительной стабильности минерального базового масла, усиленной ингибиторами, подавляется образование продуктов окисления масла и масляного нагара, чем значительно продлевается срок работы масла.

Применение

Масла серии RENOLIN SC рекомендованы к использованию в червячных воздушных компрессорах с масляным впрыском и масляного заполнения, с температурой конца сжатия до 110°C.

Поскольку для достижения оптимальных рабочих показателей червячных компрессоров вязкость масла не должна падать ниже 10мм²/с, рекомендуется использовать RENOLIN SC 32, когда компрессор работает при низких температурах и при температурах масла ниже 85°C.

RENOLIN SC 46 и 68 используются при температуре масла выше 85°C.



Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании:



RENOLIN SC серия

Типовые характеристики

Свойства	Единица	SC 32	SC 46	Метод
Цвет		1,0	1,0	ASTM 1500
Кинематическая вязкость, при 40°C	мм ² /с	32	46	DIN 51 562-1
при 100°C		5,4	6,7	DIN 51 562-1
Индекс вязкости		100	100	DIN ISO 2909
Плотность при 15°C	г/см ³	871	875	DIN 51 757
Температура вспышки в открытом тигле	°C	218	236	DIN ISO 2592
Температура застывания	°C	-15	-12	DIN ISO 3016
Число нейтрализации	мгKOH/г	0,2	0,2	DIN 51558-1
Число омыления	мгKOH/г	2,0	2,0	DIN 51 559
Сульфатная зольность	% масс.		0,1	DIN 51 575
Отделение воздуха, 50°C	мин.	2	4	DIN 51 381
Пенообразование: немедленно после 10 мин.			<100 0	ASTM D 892
FZG			11	DIN 51 354-2
Коксуемость по Конрадсону	% масс.		<0,05	DIN ISO 10 370

Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании: