

ИНФОРМАЦИЯ о продукте



RENOLIT EP

Описание

RENOLIT EP - это серия многоцелевых пластичных смазок, приготовленных на базе высококачественного минерального масла и литиевого загустителя (12-гидроксистеарат лития). Все смазки также содержат в своем составе ингибиторы коррозии и окисления, а также противоизносные и противозадирные присадки. Продукты этой серии совместимы с высококачественными пластичными смазками аналогичного состава.

Применение

Все смазки RENOLIT EP содержат эффективные присадки для экстремальных давлений (*EP = extreme pressure*) и применяются в условиях высоких нагрузок.

RENOLIT EP 2 и RENOLIT EP 1 это продукты общего назначения, которые могут быть также использованы в централизованных системах смазки высокого давления различного промышленного оборудования.

RENOLIT EP 2 широко используется как автомобильная и промышленная смазка общего назначения.

RENOLIT EP 0 хорошо прокачивается по трубопроводам даже с небольшим диаметром сечения и не создает значительного перепада давления при подаче на большие расстояния.

Полужидкая смазка RENOLIT EP 00 также рекомендуется для применения в автоматических системах, а кроме того как альтернатива промышленным редукторным маслам для предотвращения утечек.

Полужидкая смазка RENOLIT EP 000 применяется в централизованных системах грузового транспорта и тяжелой строительной техники, а также как альтернатива промышленным редукторным маслам для предотвращения утечек.

Спецификации

RENOLIT EP 2 соответствует спецификации British Timken 2891

Типовые характеристики

Параметр	Единица	EP 000	EP 00	EP 0	EP 1	EP 2	Метод
Обозначение		KP000K-30 L-XBVEB000	KP 00 K-30 L-XBVEB 00	KP 0 K-30 L-XCBEV 0	KP 1 K-30 L-XCCEB 1	KP 2 K-20 L-XBCEB-2	DIN 51 502 ISO 6743-9
Цвет		Светло-коричневый					
Тип загустителя		Li – мыло					
Температура каплепадения	°C	Не опред.	Не опред.	177	182	177	DIN ISO 2176
Пенетрация рабочая	0,1мм	445-475	400-430	355-385	310-340	265-295	DIN ISO 2137
Класс по NLGI		000	00	0	1	2	DIN 51 818
Содержание воды	% масс.			0,2 макс.			IP 74
Кислотность (по олеиновой кислоте)	% масс.			0,2 макс.			IP 37
Щелочность (по LiOH)	% масс.			0,2 макс.			IP 37
Коллоидная стабильность, 7дн. 25°C	% масс.		Не опред.		9	7,0 макс.	IP 121
Стойкость к окислению, 100ч	бар			0,7			IP 142
Динамический тест на коррозию	баллы		Не опред.		0,0	0,0	IP 220
Коррозия медной пластины				Отс.			IP 112
Нагрузка сваривания, ЧШМ	H			2453			IP 239
Вязкость базового масла, 40°C	мм ² /с			230			ISO 3104
Вязкость базового масла, 100°C	мм ² /с			17,5			ISO 3104
Рабочие температуры	°C	-30 / +100	-30 / +100	-30 / +100	-30 / +120	-25 / +130	DIN 51 805

Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании: