

RENOLIT HLT 2

Описание

RENOLIT HLT 2 - это пластичная смазка с высокими адгезионными свойствами, на основе литиевого мыла и синтетического (полиальфаолефинового) базового масла, предназначенная для длительной эксплуатации.

RENOLIT HLT 2 устойчива к высоким механическим и термическим нагрузкам, исключительно стабильна, водостойка, и надёжно защищает от коррозии даже под воздействием солёной воды. Рекомендована к применению при температурах от -40°C до +150 °C.

Применение

RENOLIT HLT 2 используется для смазывания всех нагруженных подшипников и других узлов, особенно подверженных сильным колебаниям окружающей температуры и требующих высоких эксплуатационных характеристик смазочного материала.

Преимущества

- Подходит для смазывания на весь срок службы
- Механически стабильная
- Защищает от коррозии даже в присутствии солёной воды
- Подходит для работы при высоких и низких температурах
- Хорошая адгезия
- Выдерживает высокие механические нагрузки

Спецификации/ Одобрения

- Evonik
- Lincoln
-

Срок хранения

Минимальный срок хранения продукта - 36 месяцев в условиях правильного хранения при температуре от 0 до 40 °C в невскрытой таре и сухом помещении.

RENOLIT HLT 2

Типовые характеристики:

Показатель	Единица	Значение	Метод
Обозначение		KPHC2 N-40 ISO-L-X-DDEB 2	DIN 51 502 ISO 6743-9
Цвет		Светло-коричн.	-
Загуститель		Li мыло	-
Температура каплепадения	°C	≥ 180	IP 396
Рабочая пенетрация (Pw 60)	0,1 мм	265-295	DIN ISO 2137
Механическая стабильность ($\Delta Pw_{(100000-60)}$)	0,1 мм	≤ 40	DIN ISO 2137
Класс NLGI		2	DIN 51 818
Антикоррозионные свойства (Emcor-тест)	Степень коррозии	0 - 0	DIN 51 802
Коррозия медной пластины	Степень коррозии	1-100	DIN 51 811
Предел текучести, -40°C	ГПа	≤ 1400	DIN 51 805-2
Окислительная стабильность 100 ч/100°C	бар	≤ 0,5	DIN 51 808
Коллоидная стабильность, 40°C, 18 часов	%	≤ 1	DIN 51 817
Кинематическая вязкость базового масла, 40 °C	мм ² /с	105	FLV-V-28*
Кинематическая вязкость базового масла, 100 °C	мм ² /с	12	FLV-V-28*
Температурный диапазон	°C	-40 .. +140	DIN 51 825

* лабораторный метод FUCHS