

RENISO K Серия

Серия нефтяных масел для компрессоров холодильного оборудования.

Описание

RENISO K – это серия масел на базе нефтяных рафинатов селективной очистки, прошедших глубокую депарафинизацию для использования при низких температурах. Степень очистки и осушки масел этой серии гарантирует превосходную стабильность характеристик и устойчивость к старению.

Применение

Масла RENISO KM 32, KS 46 и KC 68 рекомендуются для систем с открытыми, полугерметичными и герметичными компрессорами, работающими с аммиаком (R 717) и галогензамещенными углеводородами (напр. R12 и R22), с температурой испарения до -50°C, в зависимости от типа хладагента.

RENISO KES 100 используется в системах с более высокими температурами конденсации и испарения, работающих с R 12 и R 22, например в автомобильных и автобусных кондиционерах.

Свойства

- Хорошая растворимость с фторированными и хлорированными углеводородами.
- Высокая химическая и термическая стабильность при контакте с аммиаком (NH₃).
- Достаточная текучесть при низких температурах способствует нормальной теплопередаче и оптимальной производительности системы.
- Низкое содержание влаги – продукты проходят специальную осушку перед затариванием.
- Использование продуктов серии RENISO K снижает риск аварийной остановки из-за выпадения кристаллов парафина.

Спецификации

DIN 51 503, KAA и KC

KAA – масла для компрессоров холодильного оборудования, нерастворимые с аммиаком.

KC – растворимые с фтор-хлорзамещенными углеводородами (нем. – HFCKW/FCKW, англ. – HFC/FCF).

Типовые характеристики

Свойства	Единица	KM 32	KS 46	KC 68	KES 100	Метод
Тип масла		KAA KC	KAA KC	KAA KC	KAA KC	DIN 51 503
Цвет		1,0	1,0	1,0	1,5	ISO 2049
Кинематическая вязкость при 40 °C	мм ² /с	32	46	68	100	DIN 51 562-1
Кинематическая вязкость при 100 °C	мм ² /с	4,8	5,8	7,2	8,9	DIN 51 562-1
Индекс вязкости		47	47	45	41	DIN ISO 2909
Плотность при 15 °C	кг/м ³	891	895	900	904	DIN 51 757
Т. вспышки, Cleveland	°C	185	195	200	200	DIN ISO 2592
Температура застывания	°C	-45	-42	-39	-33	DIN ISO 3016
Текучесть, U-трубка	°C	-35	-30	-25	-18	DIN 51 568
R 12, порог флоккуляции	°C	< -50	< -50	< -50	< -52	DIN 51 351
Стабильность хладагента	ч	> 96	> 96	> 96	> 96	DIN 51 593
Кислотное число	мг КОН/г	0,01	0,01	0,01	0,01	DIN 51 558-3
Содержание воды	мг/кг	< 30	< 30	< 30	< 30	DIN 51 777
Пробивное напряжение	кВ	> 40	> 40	> 40	> 40	DIN VDE 0370-1



Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании: