

RENOLIN AW серия

Серия высококачественных гидравлических и смазывающих масел

Описание

Масла серии RENOLIN AW производятся на основе высококачественных минеральных базовых масел. Эффективный пакет присадок повышает стойкость масел к окислению и старению, а также обеспечивает превосходную защиту от коррозии (стали и цветных металлов). Синергетическая композиция деактиваторов меди защищает материалы из цветных металлов. Специальные противоизносные цинксодержащие присадки, с мягкими EP-свойствами защищают гидронасосы, моторы и другие компоненты системы от износа (при низких и высоких температурах, высоких нагрузках). Масла серии RENOLIN AW относятся к гидравлическим жидкостям на минеральной основе согласно DIN 51524-2 (цинксодержащие, с деэмульгирующими свойствами) и смазочным маслам согласно DIN 51517.

Применение

Масла серии RENOLIN AW являются универсальными рабочими жидкостями для мобильных и стационарных гидросистем, где производителем предписаны масла с хорошим отделением воды и противоизносными свойствами.

Преимущества

- Хорошие противоизносные свойства
- Хорошие вязкостно-температурные свойства
- Отличная стойкость к окислению
- Отлично защищают от коррозии сталь и цветные материалы
- Низкое пенообразование и быстрое отделение воздуха
- Хорошие деэмульгирующие свойства
- Хорошая гидролитическая стабильность
- Хорошая фильтруемость

Спецификации

Масла серии RENOLIN AW выполняют или превосходят требования следующих спецификаций:

- ISO 6743-4: HM
- DIN 51 524-2: HLP

RENOLIN AW серия

Серия высококачественных гидравлических и смазывающих масел

Типовые характеристики:

Параметр	Единица	10	22	32	46	68	100	150	Метод
ISO VG		10	22	32	46	68	100	150	DIN 51 519
Цвет		0,5	0,5	0,5	1,5	2,0	2,0	2,5	DIN ISO 2049
Кин. вязкость									
при 40 °С	мм ² /с	10	22	32	46	68	100	150	DIN EN ISO 3104
при 100 °С	мм ² /с	2,6	4,3	5,4	6,8	8,5	11,1	14,5	
Индекс вязкости		95	100	98	98	94	96	94	DIN ISO 2909
Плотность 15 °С	кг/м ³	850	863	876	875	881	883	887	DIN 51 757
Т. вспышки, ОТ	°С	178	200	205	210	224	232	224	DIN ISO 2592
Температура само-воспламенения	°С	320	330	345	350	360	370	380	DIN 51 794
Т. застывания	°С	-42	-27	-24	-24	-24	-18	-15	DIN ISO 3016