

## ECOCOOL 2506 S

### Описание

ECOCOOL 2506 S - это высококачественная СОЖ, обладающая многими отличительными свойствами. При смешивании с водой ECOCOOL 2506 S образует стабильную эмульсию молочного цвета с длительным сроком службы. Использование тщательно подобранных высококачественных рафинатов селективной очистки, эмульгаторов, ингибиторов коррозии, противозадирных компонентов и других присадок позволяет получить целый ряд преимуществ в процессе эксплуатации.

ECOCOOL 2506 S не оставляет липких остатков и легко удаляется, в том числе хлорированными углеводородами.

### Применение

ECOCOOL 2506 S применяется для обработки стали, а также для грубой и чистовой обработки алюминия.

Рекомендуемые концентрации:

Сталь:

грубая обработка	5 - 10 %
шлифовка	3 %

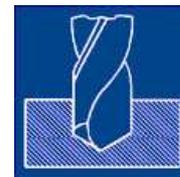
Алюминий:

грубая обработка	5 - 12 %
шлифовка	3 - 4 %

### Типовые характеристики

Показатели	Единица	Значение	Метод
Плотность при 15°C	г/мл	около 1,0	DIN 51 757
Вязкость при 40°C	мм <sup>2</sup> /с	120	DIN 51 562
Содержание минерального/синтетического масла	%	56	
Тест на коррозию, эмульсия >3%	степень коррозии	0 – 0	DIN 51 360-2
pH, эмульсия 10%	-	9,2	DIN 51 369
Коэффициент ручного рефрактометра	-	1,0	FLV-T 5*)
Коэффициент концентрации (колба Bohrlprüfer)	-	1,25	DIN 51 368

\*) FLV = Методика FUCHS EUROPE SCHMIERSTOFFE GmbH



Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании: