

## CASSIDA FLUID WG

Высококачественные синтетические масла для червячных редукторов, используемых в оборудовании пищевых производств

### Преимущества

- Высокая защита от микропиттинга
- Нейтральный запах и цвет
- CASSIDA FLUID WG обладает отличной термоокислительной стабильностью, несущей способностью и антикоррозионными свойствами.
- Предотвращает образование опасных продуктов окисления
- Обладает низкими фрикционными свойствами, что увеличивает эффективность работы редукторов по сравнению с обычными маслами
- Растворимость в воде CASSIDA FLUID WG делает их идеальным смазочным материалом, в случаях, когда оборудование часто подвергают мойке или возможно попадание воды в масло
- НЕ СМЕШИВАТЬ с минеральными или ПАО-маслами



Червячный редуктор



Закрытые передачи



Партнерская программа



Зарегистрирован NSF

### Спецификации и сертификаты

- NSF H1
- Kosher
- Halal
- DIN 51517 CLP
- ISO 6743/6 L-CKD, CKE

### Описание

CASSIDA FLUID WG 220, 320, 460, 680 и 1000 – это высококачественные синтетические противоизносные редукторные масла, предназначенные для червячных редукторов, высоконагруженных зубчатых передач и прочего оборудования пищевой промышленности и производства напитков, где требуется высокая устойчивость к микропиттингу. Продукты созданы на основе синтетических масел и специально подобранных присадок, полностью удовлетворяющих строгим требованиям пищевой индустрии. Зарегистрированы NSF в соответствии с ISO 21469, зарегистрированы NSF (класс H1) для тех случаев, когда имеется вероятность случайного контакта смазки с пищевыми продуктами.

22.05.2017, Страница 1

Выпускаются в соответствии с внутренними стандартами качества FLT на производстве, где внедрены основные принципы HACCP и GMP (надлежащая производственная практика), а также сертифицированном по ISO 9001 и ISO 21469.

## Применение

- Особенно рекомендуются для использования в червячных передачах, где требуется отличная термическая стабильность
- Для смазывания закрытых редукторов в пищевой промышленности
- Высокая несущая способность масляной пленки для особо высоких нагрузок

## Процедура замены масла

При переходе с минерального или синтетического ПАО-масла, необходимо придерживаться следующей процедуры:

- Оборудование должно иметь нормальную рабочую температуру, чтобы максимально полно слить старое масло. Обратите особое внимание на резервуары для масла и маслопроводы, в которых может оставаться часть старого масла.
- Затем систему необходимо промыть новым смазочным материалом (CASSIDA FLUID WG). Жидкость, использованную для промывки, сливают, а затем загружают новое масло до рабочего уровня.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Уплотнительные материалы, которые до этого долго находились в контакте с минеральными маслами, могут усыхать при воздействии CASSIDA FLUID WG, что приведет к утечке масла. В этом случае уплотнения следует заменить.

## Совместимость с уплотнительными материалами и лакокрасочными покрытиями

Совместимы с большинством эластомеров, герметиков и уплотнителей, обычно применяемых в пищевом производстве. При высоких температурах рекомендуется использовать материалы на основе нитрилбутадиеновых резин, фторсиликонов или винилметилсилоксанов. Следует избегать контакта с эластомерами на основе полиуретанов, кожи, пробки, асбестовой бумаги и картона.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** обратите внимание на возможное усыхание эластомеров, описанное в разделе «процедура замены масла». Некоторые виды промышленных красок могут размягчаться при воздействии CASSIDA FLUID WG. Внутренние поверхности редукторов в идеальном случае не должны быть окрашены или должны быть покрыты специальным стойким составом на основе 2-компонентных эпоксилов.

## Хранение и обращение

Все «пищевые» смазочные материалы необходимо хранить отдельно от других смазочных веществ, химикатов и продуктов питания. Не подвергать воздействию прямых солнечных лучей и других источников тепла. Температура хранения 0°C...+40°C. При данных условиях рекомендуемый срок хранения продукта в невскрытой герметичной таре – не более 5 лет с даты производства. Рекомендуется использовать продукт в течение 2 лет с момента вскрытия тары (или в течение 5 лет с даты производства, в зависимости какая дата наступит раньше).

## Типовые характеристики

Показатель	WG 220	WG 320	WG 460	WG 680	WG 1000	Единица	Метод
Регистрационный номер NSF	144785	144786	144787	144788	145430		
Цвет	Прозрачная жидкость янтарного цвета						
Плотность при 15 °С	1057	1062	1067	1072	1079	кг/м <sup>3</sup>	ISO 12185
Температура вспышки	249	251	254	258	270	°С	ISO 2592
Температура застывания	-42	-39	-36	-33	-30	°С	ISO 3016
Кинематическая вязкость при 40 °С	227	339	477	725	1005	мм <sup>2</sup> /с	ISO 3104
Кинематическая вязкость при 100 °С	41,9	60,6	83	122	163	мм <sup>2</sup> /с	ISO 3104
Индекс вязкости	240	250	260	272	280		ISO 2909
Рабочие температуры	-35 / +160	-35 / +160	-30 / +160	-25 / +160	-25 / +160	°С	LLS 134
кратковременно	-40	-30	-30	-30	-20	°С	
FZG-тест A/8.3/90							
Число ступеней нагрузки до сваривания	> 12	> 12	> 12	> 12	> 12		ISO 14635-1

LLS = лабораторный метод FUCHS LUBRITECH